

Een metaalbewerker in de kunststof

Home > Artikelen > Een metaalbewerker in de kunststof

Auteur: [Syntens](#)

Wijzigingsdatum: 26 april 2010

De broers Siem, Wim en Kees Jansen uit Tholen (Zeeland) voeren nu 25 jaar de directie over Jansen Tholen B.V., een onderneming in onder meer de machinebouw, verspanende bewerkingen, industrieel technisch onderhoud, superfinishing walsrollen en, aanvullend, de elektrotechniek. De laatste jaren is Jansen Tholen ook actief in de kunststofsector. Maar hoe komt een machinebouwer in de kunststof terecht?



Het antwoord is eigenlijk tamelijk eenvoudig, meent Siem Jansen, namelijk door goede samenwerking. Vanaf het begin heeft Jansen Tholen machines ontworpen en gebouwd voor de kunststofindustrie en verzorgt het Zeeuwse bedrijf aansluitend het onderhoud. In de loop van de jaren is er een goed contact opgebouwd met onder meer SABIC Innovative Plastics (voorheen General Electric Plastics), Vriens Kunststof Design (VKD) en buurman Rombouts Kunststof Techniek. 'Een van onze belangrijkste en oudste specialiteiten is de superfinishing van hardverchroomde walsrollen voor de kunststofindustrie', vertelt Jansen. 'We staan in heel Europa bekend om onze kwaliteit. Zeker voor de kunststofleveranciers aan auto- en gsm-telefoonfabrikanten luistert de kwaliteit nauw. We hebben inmiddels veel materiaalkennis opgedaan.'

Extruderschroevenstripmachine

Behalve in superfinishing van walsrollen heeft Jansen Tholen zich ook gespecialiseerd in het onderhoud van extruderschroeven voor met name de kunststofindustrie. Daarvoor heeft het bedrijf een schroevenstripmachine ontwikkeld die op locatie de extruderschroeven kan strippen. 'We werken momenteel aan een speciaal onderhoud- en serviceprogramma in samenwerking met een Belgisch bedrijf dat zich heeft gespecialiseerd in het reinigen van extruderschroeven', legt Siem Jansen uit. 'We beogen een soort dienstregeling met

een nauwkeurige planning op te stellen, waarbij de extruderschroeven in zeer korte tijd zowel gereinigd als gestript en samengesteld zijn, en zo weer hun werk kunnen doen.'

Praatje

Dergelijke samenwerkingsverbanden zijn voor Jansen Tholen heel gebruikelijk. 'We kennen onze klanten goed en proberen altijd creatief mee te denken in hun vragen. Daar kom je eigenlijk alleen achter als je de tijd neemt voor een praatje.' Tijdens zo'n praatje kwam bij SABIC de vraag naar voren of Jansen Tholen belangstelling had om de personeelsverkoop van de Lexan platen voor zijn rekening wilde nemen. Jansen: 'Voor hen was die verkoop onhandig, de bedrijfsvoering was daar eigenlijk niet voor toegerust. Zo groeiden we van machineleverancier naar wederverkoper in de kunststof.'

Kunststofbewerking

Een vergelijkbaar proces doorliep Jansen Tholen met VKD. Voor deze kunststofontwikkelaar ontwierp Jansen Tholen al verschillende machines waar VKD vervolgens bewerkingen mee uitvoerde. Een van die producten is Alcom, composietplaatmateriaal van polyethyleen met aan twee zijden aluminiumbekleding. Hiervoor werkt Jansen Tholen momenteel aan de ontwikkeling van een buigmachine die Alcom kan buigen zonder dat er verlies in draagkracht optreedt. Siem Jansen: 'VKD wil zich graag helemaal toeleggen op innovatieve productontwikkeling en de handel. De bewerkingen zien zij niet als hun kernactiviteit. En dus werden wij gevraagd of we ook de bewerkingen konden en wilden uitvoeren.' Er zijn wel enige overeenkomsten tussen metaalbewerking en kunststofbewerking. Een deel van het machinepark is vrij eenvoudig om te schakelen en ook de wijze van draaien en frezen komt overeen.

Kennisoverdracht

Maar er zijn ook duidelijke verschillen, bijvoorbeeld in de materiaaleigenschappen en bewerkingsprocessen. Jansen: 'Omdat we enkele medewerkers moesten opleiden, ben ik naar Willy Reijniers, innovatieadviseur bij Syntens, gestapt. Hij heeft geholpen bij het projectmatig opzetten van kennisoverdracht vanuit VKD. En ter financiële ondersteuning wees hij ons op OP-Zuid, het Europees Economisch Stimuleringsprogramma voor bedrijven in Brabant, Zeeland en Limburg. OP-Zuid verleent onder andere via Kennischeques subsidies, aan bedrijven die kennis delen. Inmiddels hebben twee van de 35 medewerkers zich volledig gespecialiseerd in de kunststofbewerkingen. Zij kennen de eigenschappen van de verschillende materialen en de gerelateerde oventemperaturen en -tijden om de kunststoffen te vormen. Een aantal andere medewerkers kan onder hun leiding draaien en frezen en de machines instellen.' Jansen Tholen heeft intussen van VKD de licentie gekregen om Alcom te produceren. Ook zullen zij samen de buigmachine daadwerkelijk gaan ontwikkelen.

Alcom-buigmachine

'De samenwerking met VKD gaat nog verder', voegt Willy Reijniers, die bij het gesprek zit, toe. 'De ontwikkeling van een dergelijke innovatieve en volwaardige buigmachine voor Alcom-platen met een groot oppervlakte neemt enkele jaren in beslag; er zijn veel kosten mee gemoeid. Daarom heb ik voorgesteld dat VKD en Jansen Tholen een subsidieaanvraag bij de regeling InnovatiePrestatieContracten (IPC) indienen. Dat is gebeurd en hun aanvraag heeft de eerste toets doorstaan. Als het goed is, kunnen VKD en Jansen Tholen de komende drie jaar de helft van hun ontwikkelkosten gesubsidieerd krijgen.'

Kunststoflasmachine

Een ander samenwerkingstraject doorloopt Jansen Tholen met Rombouts Kunststof Techniek, ook uit Tholen. Siem Jansen: 'Rombouts conserveert

hoogwaardige stalen lasverbindingen - geschikt voor gestuurde boringen - van gastransportleidingen die onderdeel uitmaken van de gasrontonde van Europa en de bekende noord-zuid leiding die dwars door Nederland loopt. Deze metalen buizen, van circa een meter doorsnede, hebben een slijtvaste, kunststof bekleding.' Jansen Tholen ontwikkelde op aangeven van Rombouts een lasmachine voor deze conservering van de stalen, met kunststof beklede leidingen. De Zeeuwse bedrijven hebben ook een zelfrijdende rupsmachine ontwikkeld. Deze rolt van las naar las en doet ondertussen zijn werk. 'Deze lasmachine is uitstekend geschikt voor zijn taak', vertelt Jansen. 'Maar nu krijgen we de vraag van Rombouts of we een machine kunnen ontwikkelen voor buizen met een veel kleinere diameter. Daarvoor moeten we een volledig andere techniek ontwikkelen. Je kunt niet domweg alles op een kleinere schaal maken.'

Website

www.jansentholen.nl

Vernieuwing, samenwerking en kennisoverdracht

De subsidieregeling InnovatiePrestatieContracten stimuleert MKB-ondernemers om hun individuele innovatieplannen uit te voeren. Het gaat om vernieuwende (delen van) producten, diensten en of (productie)processen. Centraal staan de samenwerking en kennisoverdracht met andere MKB-ondernemers. Er moet wel sprake zijn van een inhoudelijke, onderlinge samenhang, denk aan een keten, branchevereniging, thema, regio of ondernemerskring. Een gesubsidieerde IPC duurt drie jaar. Kijk voor meer informatie op www.agentschapnl.nl

Kunststofafdeling

Jansen Tholen viert dit jaar zijn zilveren jubileum. Op 2 april opende de Zeeuwse commissaris van de Koningin Karla Peijs het nieuwe, grote bedrijfspand, op 3 april hield Jansen Tholen een zeer drukbezochte open dag in de nieuwe, maar ook de oude vestiging. 'In eerste instantie waren we van plan het oude bedrijfspand af te stoten', legt Jansen uit. 'Maar onze activiteiten in de kunststoffen blijven groeien. Daarom hebben we alle kunststofmachines daar ondergebracht, evenals het magazijn en de verkoop. En tijdens de officiële opening is ook de bedrijfsnaam van onze nieuwe kunststofafdeling "Plasticentrum" onthuld.'